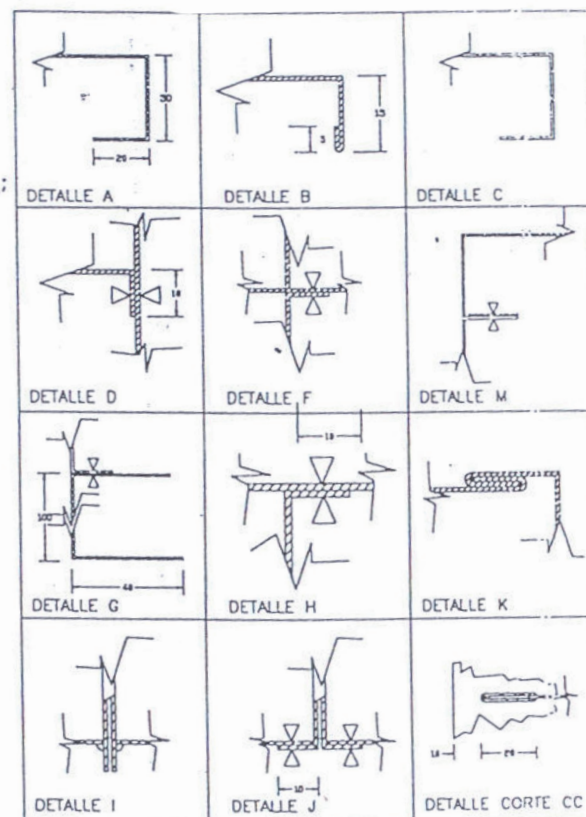
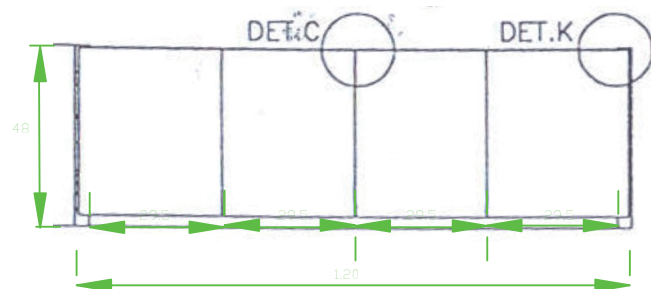


FRENTE



- CHAPA DOBLE DECAPADA N 16
- CHAPA DOBLE DECAPADA N 20
- SOLDADURA CON GAS Y MAT. DE APORTE
- SOLDADURA POR PUNTO

ESPECIFICACIONES TECNICAS:

Medidas: Tolerancia dimensional +/- 10 mm para cortes exteriores y +/- 2 mm para el resto.
Material: Tyecho, laterales y piso: Chapa doble decapada BWC 18 (ESPESOR 165 MM).Fondo, estantes, divisiones verticales, angulos y refuerzos: Chapa doble decapada BWC 20 (espesor 88 mm).
Vinculacion: Permanente por soldadura de punto uniformemente repartida, verificandose la estanquidad de cada uno de los elementos.
Esquema de pintado: Preparacion de la superficie: tratamiento desoxidante

PLANO DE

CASILLERO METALICO

TIPO I

Plano CM1

19/04/07