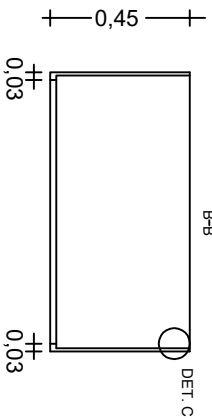


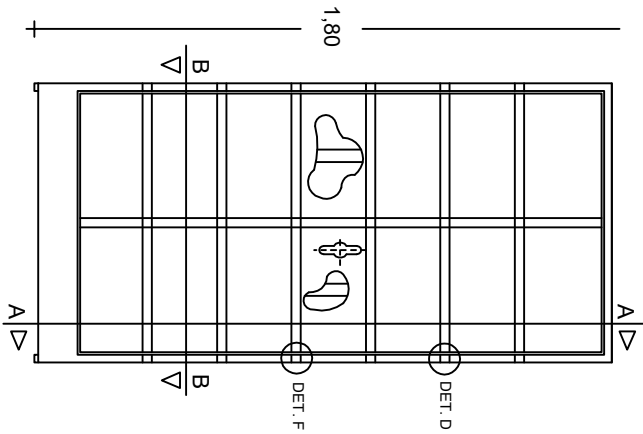
CORTE B-B



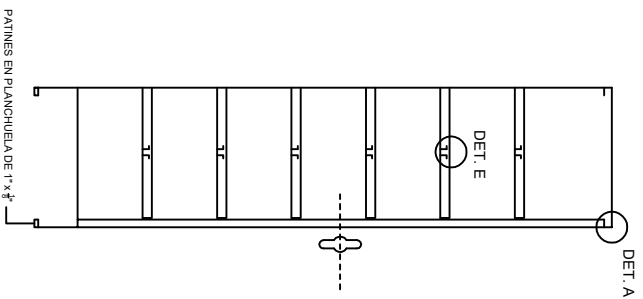
REFERENCIAS

- CHAPA DOBLE DECAPADA N° 22
- CHAPA DOBLE DECAPADA N° 22
- SOLDADURA POR PUNTO
- SOLDADURA CON GAS Y MAT. DE APORTE

FRENTE



CORTE A-A

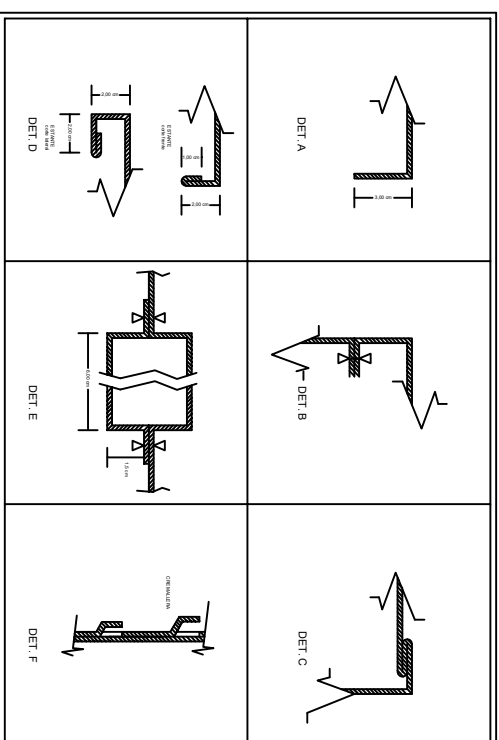


ESPECIFICACIONES TECNICAS:

- Medidas tolerancia dimensional +/- 10 mm, para cotas exteriores y +/- 2 mm para el resto.
- Materiales: techo, laterales, fondo y piso en chapa doble decapada n° 22.
- Estantes, divisiones verticales, angulos y refuerzos en chapa doble decapada n° 22.
- Vinculaciones: permanente por soldadura de punto uniformemente repartida, verificandose la estanqueidad de cada uno de los elementos ensamblados.
- Esquema de pintado: preparacion de la superficie, tratamiento desoxidante-fosfatizado, eliminacion completa del oxido y grasitud. Masillado y lijado de las imperfecciones de la soldadura con masilla plastica para horno.
- Pintura: esmalte sintetico de secado rapido o esmalte sintetico satinado hornado, previa aplicacion de fondo antioxido de secado rapido. Metodo de aplicacion sopleteado.
- Color exterior beige y para el interior color negro.

NOTA:

- Deberá ser embalado con cartón corrugado para evitar daños en los traslados.
- Materiales: techo, laterales, fondo y piso en chapa doble decapada n° 22.
- El juego de llaves deberá estar sujeto a las manijas monoblock.



Arq. BOTO Mónica Anahí



PROCURACIÓN GENERAL	
DEPARTAMENTO DE ARQUITECTURA E INFRAESTRUCTURA	
PLANO DE:	ARMARIO METALICO
TIPO I	Plano AM
10/06/2019	